

Einfach Spitze

Das Posteingangssystem PBRED 51 (OPEX Rapid Extraction Desk 51) reduziert die Bearbeitungszeit Ihrer Mischpost um ein Vielfaches. Spitzenwerte von bis zu 4.500 Briefen in der Stunde sind damit möglich.

Jede einzelne Funktion des neuen PBRED 51 wurde konzipiert, um höhere Geschwindigkeit, mehr Effizienz, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit zu erreichen. Innovative Technologien und ergonomische Verbesserungen führen zu höherer Produktivität bei gleichzeitig verbessertem Komfort für das Bedienpersonal. Erleben Sie Leistungsvorteile wie die enorm hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit auch bei gemischtem Postaufkommen von bis zu 4.500 Sendungen pro Stunde und höchste Flexibilität bei der Sortierung.

Optimierte Ergonomie

Der PBRED 51 bietet einen komfortablen Arbeitsplatz, an dem Höchstleistungen erzielt werden können. Die Umschläge werden weit geöffnet und sind in einem idealen Winkel einsehbar, so dass Sendungen mühelos entnommen werden können. Die optional elektrisch höhenverstellbare Arbeitsfläche lässt sich vom Bediener individuell auf die optimale Arbeitshöhe einstellen.

Modernste Durchleuchtung (memory candling) ermittelt den Inhalt der Umschläge

Die Durchleuchtungseinheit zur Feststellung der Briefdicke (Thickness Profiling Candler) verfügt über das branchenweit präziseste Messgerät zur Ermittlung der physischen Kennwerte von Umschlägen.

Höchste Speicherkapazität des Mikroprozessors

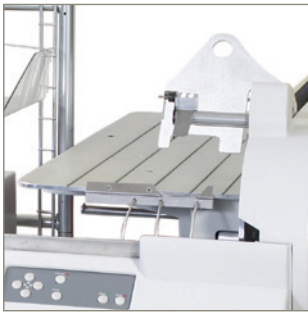
Programmierung nahezu unbegrenzter Kombinationen von Aufträgen und Bedienern.

Präzise Umschlagzählung

Interne Prüfung der Umschlaganzahl statt des Maschinentaktes.

Seitenschneider mit formschlüssigem Antrieb (Positive Drive Side Cutter)

Hochpräzise Steuerung zur Erzielung schmalere Schnittkanten. Mit Einstellhebel für 3 Positionen.



Erhöhte Sicherheit durch drei wählbare Modi

Inhaltsabhängig: Umschläge werden erst dann weiterbefördert, wenn die Sensoren feststellen, dass der Umschlag tatsächlich leer ist

Differenziell: Umschläge werden erst dann weiterbefördert, wenn eine vorher

festgelegte Anzahl Dokumente entnommen wurde.

Entnahmeabhängig: Umschläge werden erst dann weiterbewegt, wenn die entnommenen Dokumente einen externen Sensor passiert haben.



Automatische Brief- und Inhaltskontrolle

Das Gerät vermisst die Umschläge kontinuierlich und erfasst nicht nur eine einzelne Abmessung – wobei farbige Papiere, vertrauliche Sendungen usw. ebenfalls problemlos bearbeitet werden.



Optionale Erweiterungen

Performance Control Center – Liefert direkte Informationen zu: Leistungsmessung, Berechnung von Produktivitätsdaten, Durchsatzleistung und v. a. m.

Die Netzwerklösung – Verbesserte Kommunikation und Datenverwaltung. Windows™-basierte Software zur Darstellung sämtlicher Betriebsdaten des Model 51 auf einem PC.

Drucker – Zum Ausdrucken von Statistiken zu Bedienern und/oder Aufträgen.

Digitale Poststelle – Die PBRED51 lässt sich um eine digitale Einheit erweitern. So entsteht mit einem Posteingangs- und Dokumentenscanner eine digitale Poststelle.

Höhenverstellbare Arbeitsfläche – Arbeitshöhe für jeden Bediener elektrisch einstellbar.

Ergonomischer Bürostuhl – Pneumatische Höhenverstellung, vorgeformte, schwenkbare Sitzfläche und flexible Rückenlehne.

Halter für Postkorb – Postkorb kann im Zuführungsbereich abgestellt werden.

Technische Daten PBRED51

Systemmaße	B 1200 x T 1330 x H 1580 mm
Gewicht	ca. 375 kg
Arbeitsbereich	610 mm
Anschlußwerte	220 – 240 VAC, 50 Hz, 6 A
Dokumentenbreite	89 mm – 162 mm
Dokumentenlänge	182 mm – 267 mm
Stärke	bis zu 6,4 mm

Pitney Bowes ist ein Technologieführer im Bereich Post- und Dokumentenbearbeitung mit einem Jahresumsatz von rund 6,3 Milliarden US-Dollar. Seine Produkte, Services und Lösungen schaffen Werte im Mailstream und darüber hinaus. Die 35.000 Mitarbeiter des 1920 gegründeten Unternehmens liefern Technologie, Service und Innovationen an mehr als zwei Millionen Kunden weltweit.

Seit 1961 ist die Pitney Bowes Deutschland GmbH auf dem deutschen Markt tätig und hat seither auch hier ihre Marktposition ständig ausbauen können. Die Deutschlandzentrale von Pitney Bowes hat ihren Sitz in Heppenheim (Hessen). Niederlassungen in Hamburg, Berlin, Hannover, Leipzig, Dresden, Bielefeld, Neuss, Köln, Stuttgart und München sorgen für ein flächendeckendes Vertriebs- und Servicenetz. Aus Heppenheim werden auch die Aktivitäten in Österreich und in der Schweiz gesteuert.

Weitere Informationen: www.pitneybowes.de

Pitney Bowes Deutschland GmbH
Tiergartenstraße 7
64646 Heppenheim

Tel. +49 (0)6252 708-00
Fax +49 (0)6252 73354
E-Mail: contact.de@pb.com
www.pitneybowes.de

Pitney Bowes Austria Ges.m.b.H.
Ernst Melchior Gasse 20
1020 Wien

Tel. +43 (0)1 2583621-0
Fax +43 (0)1 2583621-34
E-Mail: contact.at@pb.com
www.pitneybowes.at

Pitney Bowes (Switzerland) AG
Vogelsangstrasse 17
8307 Effretikon

Tel. +41 (0)52 35457-57
Fax +41 (0)52 35457-00
E-Mail: contact.ch@pb.com
www.pitneybowes.ch



Pitney Bowes bestätigt, dass das Posteingangssystem die Anforderungen der Niederspannungsdirektive 73/23/EEC und der EMC-Direktive 89/336/EEC erfüllt.



Der Pitney Bowes Service ist nach EN ISO 9001:2000 zertifiziert.