

Brieföffner DL50

Die Voraussetzung für eine schnelle Verteilung Ihrer Eingangspost:
Der effiziente Brieföffner.



» **Effizient und schnell**

Je schneller Ihre Eingangspost auf Ihrem Schreibtisch landet, desto schneller können Sie reagieren.

Der DL50 öffnet Ihre tägliche Eingangspost schnell und zuverlässig.

» **Zuverlässig und sicher**

Beim Öffnen wird lediglich ein schmaler Streifen an der Oberkante des Briefes entfernt. So bleibt der Inhalt Ihrer Post optimal geschützt.

» **Einfachste Bedienung**

Die geöffneten Briefe werden gestapelt, der Papierabfall wandert in einen separaten, leicht zu entleerenden Abfallbehälter.

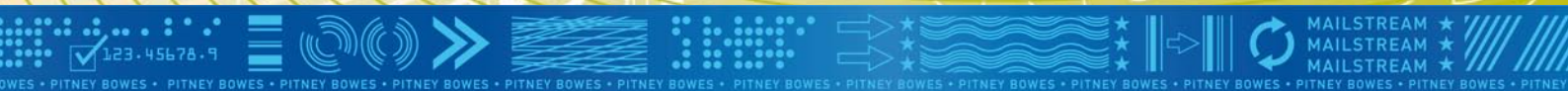
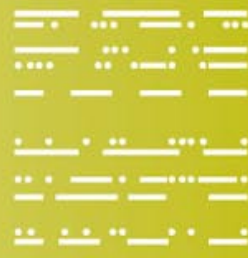
» **Kräftig und kompakt**

- Passt auf jeden Tisch
- Manuelle Zuführung
- Verarbeitet unterschiedliche Briefformate
- Großzügiger Ablagebereich, zum bequemen Entnehmen der geöffneten Post

Technische Daten

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Min. Umschlaggröße in mm | 76,2 x 127 |
| Max. Umschlaggröße in mm | 260 x 330 |
| Max. Umschlagstärke in mm | 6 |
| Maße B x T x H in mm (mit Ablage) | 600 x 250 x 115 |
| Gewicht in in g | 1370 |
| Anschlusswerte in Volt; Hz | 100-240; 50/60 |

Den technischen Daten sind Änderungen vorbehalten.



Pitney Bowes Deutschland GmbH
Tiergartenstraße 7
64646 Heppenheim

Tel. +49 (0)6252 708-00
Fax +49 (0)6252 73354
E-Mail: contact.de@pb.com
www.pitneybowes.de

Pitney Bowes (Switzerland) AG
Vogelsangstrasse 17
8307 Effretikon

Tel. +41 (0)52 35457-57
Fax +41 (0)52 35457-00
E-Mail: contact.ch@pb.com
www.pitneybowes.ch

Pitney Bowes Austria Ges.m.b.H.
Ernst Melchior Gasse 20
1020 Wien

Tel. +43 (0)1 258 3621-0
Fax +43 (0)1 258 3621-34
E-Mail: contact.at@pb.com
www.pitneybowes.at