

Pitney Bowes Sortiersystem MultiSort



Pitney Bowes stellt sein neues Sortiersystem MultiSort™ vor – ein System, das mittels Kombination aus einem manuellen und einem automatischen Sortierprozess beim Sortieren von Briefen, großen und ungefalteten sowie unregelmäßig geformten Poststücken hilft.

Die MultiSort ist eine wertvolle Unterstützung für Postdienstleistungsunternehmen, die täglich zwischen 500 und 10.000 Poststücken verarbeiten müssen, um ihre Prozessanforderungen erfüllen und Sollwerte erreichen zu können. Dieses System ist die ideale Lösung für private Postunternehmen, Kurierdienste und Poststellen in Betrieben, die die manuellen Prozesse in ihrer Produktion reduzieren wollen. Es ist zur Abwicklung von Eingangs- und Ausgangspost konstruiert und ausgelegt.

Der gesamte Prozess in einem Durchlauf

Die MultiSort nutzt ein einzigartiges integriertes Softwarepaket, das Poststücke in nur einem einzigen Durchlauf automatisch scannt und ihnen ihre endgültige Beförderungsrouten zuweist. Das eingebaute OCR-System liest den Empfängeradressblock unter Verwendung der kundenspezifischen Adressdatenbank bis hinunter zu Einzelheiten auf Straßenebene. Eine integrierte Waage mit Zertifizierung ermittelt das Einzelgewicht jedes Poststücks und kombiniert diese Werte mit weiteren benötigten Daten. Der integrierte Etikettendrucker versieht jedes einzelne Poststück mit einem individuellen Etikett für die Sendungsverfolgung. Im nächsten Schritt sortieren miteinander verbundene Facheinheiten die Post in spezielle Fächer, ohne manuelle Bearbeitung. Sie können die Post einfach scannen und das System sortiert sie automatisch zu ihrem jeweiligen Beförderungsziel.

Schnelle Einrichtung und einfache Bedienung

Durch seinen geringen Platzbedarf und seine Kompaktheit sind schnelle Einrichtvorgänge mit Sofortstart des Anlagenbetriebs gewährleistet. Ferner weist das System eine ergonomische Konstruktion für hohe Bedienerproduktivität auf.

Das System ist in zweierlei Hinsicht äußerst bedienerfreundlich: Zum Einen wird die MultiSort in einer konsolidierten Arbeitszelle betrieben, die alle Operationen zur Maximierung der Produktivität zentralisiert. Zum Anderen gehen Schulung und Einweisung schnell vonstatten – im Durchschnitt sind die Bediener bereits nach 15 Minuten auf dem jeweils neuesten Stand und können das System schon nach kurzer Zeit problemlos bedienen. Damit ist die MultiSort die ideale Lösung für Unternehmen, deren Personalbedarf flexibel sein muss.

Integrität von Poststücken

Als halbautomatisierte Lösung ist das MultiSort-System auf die Sicherstellung der Integrität von Poststücken durch Zuweisung von Gebietsbezeichnungen ausgelegt. Das System gibt ein unverwechselbares Postsendungsetikett aus, das Freimachungsvermerke, Barcodes für Verfolgung, eine eindeutige, nicht verwechselbare Sendungs-ID sowie optionale Aufdruckzeilen und proprietäre Sortiercodes für jedes einzelne Poststück enthält. Die Etiketten werden mit eindeutigen und klaren Sortierinformationen bedruckt, mit deren Hilfe der korrekte Zieladressenbehälter für jede Sendung von den Bedienern leicht und einfach ermittelt werden kann.

Das System erstellt ferner einen Routingbericht, in dem Stückzahlen und Paketziele für schnelle Containerisierung und Etikettierung zusammengefasst sind.

Scan-Technologie für leichtes Einlesen

MultiSort nutzt ein automatisiertes OCR-basiertes Front-End mit ergonomisch ausgelegten Sortiergebieten am Back-End, die an jede Versendungssituation anpassbar und auch erweiterbar sind.

Das System bedient sich einer integrierten OCR-Scantechnologie für das Lesen maschinendruckter und handgeschriebener Adressen (optional).

Exakte Buchführung

Das MultiSort-System verfügt über ein integriertes Berichterstellungssystem, das es Ihnen ermöglicht, Rechnungen auf Poststückbasis an Kunden und Kostenstellen zu stellen. Das komplette System kann entsprechend den jeweiligen Kundenanforderungen eingerichtet werden, entweder als selbständiges Einzelsystem, das zusammen mit einer unabhängigen Datenbank läuft, oder angeschlossen an ein Produktionsnetzwerk im Verbund mit weiteren Sortiersystemen von Pitney Bowes.

Das Sortiersystem MultiSort von Pitney Bowes:

- Bietet einen ablagebasierten, halbautomatisierten Sortierprozess, dessen Kosten im Vergleich zu denen von herkömmlichen Sortiermaschinen sich nur auf einen Bruchteil belaufen
- Integrierte Statistik- und Berichtsfunktion erzeugt nach Bedarf Produktionsberichte
- Gibt ein unverwechselbares Postsendungsetikett aus, das Freimachungsvermerke, Barcodes für Verfolgung, eine eindeutige, nicht verwechselbare Sendungs-ID sowie optionale Aufdruckzeilen und proprietäre Sortiercodes für jedes einzelne Poststück enthält
- Verfolgung jedes Poststücks bis zu seiner Beförderungszieltasche zur Steigerung der Produktionsintegrität
- Kann als unabhängige Einzel- oder integrierte Netzwerklösung genutzt werden
- Kann vollständig in die Pitney Bowes Mail Distribution Manager™ Software Suite (optional) integriert werden
- Ermöglicht Rückbuchungen auf Abteilungskostenstellen
- Bietet eine integrierte Waage mit Zertifizierung für gewichtsbasierte Rechnungsstellung

Dienstleistungserbringer können schnell und einfach auf Rechnungsdokumentation mit allen Details zu Kostenstellen-Rückbuchungen, bis hinunter zur exakten Produkt- und Poststückeebene, zugreifen. Damit wird den Dienstleistungsunternehmen eine deutlich höhere Rückbuchungs- und Buchhaltungsgenauigkeit und somit eine gründliche und exakte Verfolgung und Ermittlung von Postkosten ermöglicht. Einzelheiten und Daten zu Poststücken können als Produktionsübersicht entweder als Datenbank-Datenaustausch oder als einfache CSV-Exportdatei exportiert werden.

Flexibilität in Sachen Post

Die MultiSort ermöglicht Postdienstleistungsunternehmen die Verarbeitung von verschiedenen Poststückdicken. Das System unterliegt keinerlei Beschränkungen im Hinblick auf mechanische Spezifikationen, und es können Poststücke mit bis zu 50 mm Dicke durchlaufen. Somit können mit der MultiSort nach Wahl auch kleine, flache Päckchen unterschiedlichen Gewichts verarbeitet werden.

Firmenwachstum und vielfältige Möglichkeiten der Rabattgewährung

MultiSort ist modular konzipiert und kann entsprechend Ihren Etat-, Raum- und Auslastungsanforderungen konfiguriert werden. Jedes einzelne System kann eine oder mehrere optionale Workstations unterstützen, die individuell auf Ihre geschäftlichen Anforderungen zugeschnitten sind, und bietet somit eine noch größere Flexibilität während des Sortierprozesses.

Dynamisches Sortieren mit MultiSort

- Ein Komplettverarbeitungssystem automatisiert das Drucken und Aufkleben von Etiketten mittels Fördereinrichtung und Etikettiergerät.
- Unsere spezielle Technologie für dynamisches Sortieren ("Dynamic Sort", Patent angemeldet) sorgt für eine schnellere Echtzeit-Parallelverarbeitung und für kürzere Sortiervorbereitungszeiten.
- Die integrierte Waage mit Zertifizierung sorgt für die Ermittlung des Gewichts der einzelnen Poststücke für die Rechnungserstellung.
- Automatisierte Sortierfächer beschleunigen die Poststückmitnahme.
- Die Sortierfächer sind erweiterbar für Quick Kills
- Systemgeschwindigkeit 1.600-1.800 Takte pro Stunde
- Produktiver Durchsatz bis zu 1.300 Briefe pro Stunde in Abhängigkeit von Sortiergut und Bediener"



Pitney Bowes Deutschland GmbH
Tiergartenstraße 7
64646 Heppenheim

Tel: +49 (0)6252 708-00
Fax: +49 (0)6252 73354
E-Mail: contact.de@pb.com
www.pitneybowes.de

Pitney Bowes Austria Ges.m.b.H.
Ernst Melchior Gasse 20
1020 Wien

Tel: +43 (0)1 2583621-0
Fax: +43 (0)1 2583621-34
E-Mail: contact.at@pb.com
www.pitneybowes.at

Pitney Bowes (Switzerland) AG
Vogelsangstraße 17
8307 Effretikon

Tel: +41 (0)52 35457-57
Fax: +41 (0)52 35457-00
E-Mail: contact.ch@pb.com
www.pitneybowes.ch

© 2010 Pitney Bowes Ltd. Alle Rechte vorbehalten. 98402024

Über Pitney Bowes

Pitney Bowes ist ein Technologieführer im Bereich Post- und Dokumentenbearbeitung mit einem Jahresumsatz von rund 5,6 Milliarden US-Dollar. Seine Produkte, Services und Lösungen schaffen Werte im Mailstream und darüber hinaus. Die 33.000 Mitarbeiter des 1920 gegründeten Unternehmens liefern Technologie, Service und Innovationen an mehr als zwei Millionen Kunden weltweit.

Seit 1961 ist die Pitney Bowes Deutschland GmbH auf dem deutschen Markt tätig und hat seither auch hier ihre Marktposition ständig ausbauen können. Die Deutschlandzentrale von Pitney Bowes hat ihren Sitz in Heppenheim (Hessen). Niederlassungen in Hamburg, Berlin, Hannover, Leipzig, Dresden, Bielefeld, Neuss, Köln, Stuttgart und München sorgen für ein flächendeckendes Vertriebs- und Servicenetz. Aus Heppenheim werden auch die Aktivitäten in Österreich und in der Schweiz gesteuert. Weitere Informationen: www.pitneybowes.de