

Bewährt und fortschrittlich zugleich

Das neue
digitale Frankiersystem
mit IntelliLink[®]-Technologie
DM100i-40+[™]

Digitales Frankiersystem

Unternehmen konzentrieren sich heute verstärkt auf klar verständliche Werbebotschaften, die ihre Wirkung beim Empfänger erzielen.

Um dies zu erreichen, werden Lösungen benötigt, mit denen alltägliche Aufgaben professionell und produktiv erledigt werden können.

Der Einsatz moderner Frankiersysteme vereinfacht und unterstützt die Kommunikation mit den Kunden. Ein hochwertig aussehendes Poststück spiegelt zusätzlich ein professionelles Image wieder. Die Portokosten werden transparent und kontrollierbar, und das mit geringerem Aufwand.

Flexibilität stand im Vordergrund bei der Entwicklung der DM100i™ mit IntelliLink™, die dem Unternehmen flexible und intelligente Leistungen bietet und hilft, aus der Masse hervorstechen.

Zeitersparnisse

Einzigartige IntelliLink™-Technologie: Die Aktualisierung von Gebührenänderungen und der einfache Zugriff auf Software-Updates erfolgt schnell, sicher und einfach. Sie sind immer auf dem aktuellen Stand.



Leichte Bedienung: Das Bedienfeld mit integriertem Display ist übersichtlich aufgebaut. Benutzerfreundliche Anweisungen führen Schritt für Schritt durch das Menü.

Nur ein Arbeitsablauf: Das Verschließen der Umschläge kann während des Frankierens erfolgen. So ist das Ergebnis ein versandfertiges Dokument.

Integrierte Wiegeplattform: Die Differenz-Wiegetechnologie ermittelt den Portowert bei Poststücken mit unterschiedlichen Gewichten bei gleichem Format.



Flexibilität

Ob Downloads von Portogebühren, der sichere Zugang zu Portoguthaben oder Differenzwiegen von gemischter Post – Ihr Unternehmen hat individuelle Anforderungen, die DM100i™ hat darauf die richtigen Antworten. Postversand mit hohem Komfort und ohne Mühe!

Mehrwert durch IntelliLink®

Die DM100i ist mit der praktischen IntelliLink-Funktion ausgestattet. Mit dieser innovativen Schnittstelle sparen Sie Zeit und Mühe beim Aktualisieren Ihrer Frankiermaschine: Gehührentabellen, Software-Updates, Logos und Werbedrucke laden Sie schnell und einfach runter. Damit ist Ihr System immer auf dem aktuellen Stand, arbeitet effizient und ist auf Gebührenänderungen jederzeit vorbereitet.

Kostensparnisse

Kostenkontrolle: Im System gespeicherte Kostenstellen ermöglichen die Aufteilung der Portokosten auf verschiedene Abteilungen.

Zukunftssicherer Postversand: Durch die voranschreitende Liberalisierung des Postmarktes wachsen die Anforderungen an moderne Frankiersysteme. IntelliLink™ ist darauf vorbereitet.

Sicherheit: Briefmarken oder Bargeldbeträge liegen nicht mehr im Büro herum. Guthaben wird sicher heruntergeladen und im Frankiersystem gespeichert.

Wichtige Eingangspost nachverfolgen: Datums- und Zeitstempel für Eingangspost gewährleisten die Kontrolle der Eingangspost.

Standard-Briefaktionen in auffällige Werbemailings verwandeln: Unterstreichen Sie Ihr professionelles Image. Durch einen gestochen scharfen Abdruck wird jeder Brief zur Visitenkarte Ihres Unternehmens.

Zusätzliche Informationen: Die Eingabe freier Texte ermöglicht Ihnen den Aufdruck individueller Werbebotschaften oder Mitteilungen.

Platzersparnisse

Wenig Platzbedarf: Durch die kompakte Bauweise mit integrierter Waage ist die DM100i™ das ideale System für den platzsparenden Einsatz in kleinen Büros.

Die Pitney Bowes-Serviceleistungen: immer für Sie da

Bei Pitney Bowes hat Kundenbetreuung absolute Priorität. Alle technischen Informationen über Ihr Pitney Bowes Equipment sind in unserem Siebel CRM gespeichert. Im Bedarfsfall besucht Sie auch ein für Ihr System ausgebildeter Spezialist.

Sie wünschen zusätzliche Serviceleistungen? Im Rahmen unserer Vor-Ort-Serviceverträge erhalten Sie die Installation und Einweisung in Ihr neues System, die Beseitigung von Systemstörungen inklusive aller anfallenden Fahrtzeiten und -kosten sowie eine regelmäßige Wartung. Wir bieten Ihnen verschiedene Servicepakete, auf Wunsch auch individuelle, für Sie zugeschnittene Vereinbarungen.

Pitney Bowes-Finanzierung

Wir verschaffen Ihnen finanzielle Freiräume für Investitionen in jeder Größenordnung und entwickeln gemeinsam ein Finanzierungskonzept, das auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnitten ist. Ganz gleich, ob Sie expandieren oder eine technische Modernisierung einleiten wollen. Mit einer Finanzierung von Pitney Bowes können Sie sich effektiv gegen Produktionsausfälle absichern und stets mit den modernsten Maschinen arbeiten.

Zubehör und Verbrauchsmaterial vom Spezialisten

Farbpatronen, Briefumschläge, Papier, Frankierstreifen, Reinigungsprodukte und vieles mehr: In unserem Pitney Bowes Webshop bieten wir Ihnen qualitativ hochwertiges Verbrauchsmaterial, das perfekt auf Ihre Maschine abgestimmt ist.



Technische Daten

Länge	470 mm + Ablage 310 mm
Tiefe	400 mm
Höhe	300 mm
Gewicht	6,8 kg + Ablage 4,15 kg
Geschwindigkeit	Bis zu 40 Briefe/Minute
Netzanschluss	100–240 V, 50/60 Hz, 1 A
Betriebstemperatur	4 °C – 42 °C
LCD-Anzeige	4 Zeilen, je 20 Zeichen
Waage	Bis zu 5 kg

Frankierangaben im Bereich der Deutschen Post mit Angaben zu Zusatzleistungen (optional).



Lieferumfang

Integrierte Waage
Differenzwiegefunktion
Automatische Datumsumstellung
Schließeinrichtung
Warnfunktion bei niedrigem Portostand
Warnfunktion bei hohem Portowert
Warnfunktion bei niedrigem Tintenstand
Passwortschutz
Voreinstellung von 5 Jobs
100 Kostenstellen
Interne Werbedruckverwaltung bis zu 20 Speicherplätze
Datums- und Uhrzeitdruck
Download von Werbebotschaften
Posteingangsdruk
Textzusatzdruck
Frankit*: Versandarten mit und ohne Briefzusatzleistungen
Berichte werden standardmäßig auf Frankierstreifen gedruckt
Verbindung zu IntelliLink über PC Meter Connect Software via USB zum Kunden-PC
Extra große Wagenplattform
Unterbau mit Staufach

*Frankit ist ein eingetragener Markenname der Deutschen Post AG



Pitney Bowes feiert 90 Jahre voller Innovationen. Das Unternehmen bietet Software, Hardware und Services, um unterschiedliche Kommunikationskanäle miteinander zu verbinden. Schon lange als Unternehmen bekannt, das die Produktivität seiner Kunden verbessert, unterstützt Pitney Bowes mit seinem Lösungsportfolio Unternehmen zunehmend auch bei der Optimierung ihrer Kommunikation, dem Ausbau ihrer Geschäftstätigkeiten und damit dem Unternehmenswachstum. Pitney Bowes erwirtschaftet einen Jahresumsatz von rund 5,6 Milliarden US-Dollar und beschäftigt weltweit 33.000 Mitarbeiter.

Seit 1961 ist die Pitney Bowes Deutschland GmbH auf dem deutschen Markt tätig und hat seither auch hier ihre Marktposition ständig ausbauen können. Die Deutschlandzentrale von Pitney Bowes hat ihren Sitz in Heppenheim (Hessen). Niederlassungen in Hamburg, Berlin, Hannover, Leipzig, Dresden, Bielefeld, Neuss, Köln, Stuttgart und München sorgen für ein flächendeckendes Vertriebs- und Servicenetz. Aus Heppenheim werden auch die Aktivitäten in Österreich und in der Schweiz gesteuert.

Pitney Bowes: Every connection is a new opportunity™. www.pitneybowes.de

Pitney Bowes Deutschland GmbH

Tiergartenstraße 7
64646 Heppenheim

Tel. +49 (0)6252 708-00

Fax +49 (0)6252 73354

E-Mail: contact.de@pb.com

www.pitneybowes.de



Pitney Bowes bestätigt, dass das Frankiersystem DM400i-40+ die Anforderungen der Niederspannungsrichtlinie 73/23/EEC und die EMC-Direktive 89/336/EEC erfüllt.



DIN EN ISO 9001:2008
QA 04 100 970375

© 2010 Pitney Bowes.
Alle Rechte vorbehalten.
O_0292 R0810 98402037